

ACTA DE LA PRIMERA SESIÓN ORDINARIA DEL COMITÉ DE ÉTICA Y DE PREVENCIÓN DE CONFLICTOS DE INTERÉS DE LA SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS DE LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA DEL ESTADO DE CAMPECHE, APLICABLE AL SERVICIO DE ADMINISTRACIÓN FISCAL DEL ESTADO DE CAMPECHE (SAFIN-SEAFI 2023).

En la Ciudad de San Francisco de Campeche, Campeche, siendo las 10:30 hrs. del día 29 de marzo de 2023, estando reunidos en las instalaciones de la sala de capacitación de la Secretaría de Administración y Finanzas de la Administración Pública del Estado de Campeche, sita el predio ubicado en la calle 8 no. 325, Edificio Lavalle en la sala de capacitación, Colonia Centro, C.P 24000, de ésta Ciudad Capital, las y los CC. Mtra. Irene Yazmin Cámara García, Procuradora Fiscal y de Asuntos Jurídicos de la Secretaría de Administración y Finanzas de la Administración Pública del Estado de Campeche y Presidenta del Comité de Ética de la Secretaría de Administración y Finanzas de la Administración Pública del Estado de Campeche aplicable al Servicio de Administración Fiscal del Estado de Campeche; Mtro. Maier Alberto Mis Linares, Director Jurídico del Servicio de Administración Fiscal del Estado de Campeche y Secretario Ejecutivo del Comité de Ética de la Secretaría de Administración y Finanzas de la Administración Pública del Estado de Campeche aplicable al Servicio de Administración Fiscal del Estado de Campeche; Mtro. Carlos Gabriel Mariscal Calderón, Director General Jurídico de la Procuraduría Fiscal y de Asuntos Jurídicos de la Secretaría de Administración y Finanzas de la Administración Pública del Estado de Campeche y Secretario Técnico del Comité de Ética de la Secretaría de Administración y Finanzas de la Administración Pública del Estado de Campeche aplicable al Servicio de Administración Fiscal del Estado de Campeche; Lic. Alejandro Herrera González, Director de Recursos Humanos de la Dirección General de Recursos Humanos y Estructuras Ocupacionales de la Secretaría de Administración y Finanzas de la Administración Pública del Estado de Campeche y Primer Propietario del Comité de Ética de la Secretaría de Administración y Finanzas de la Administración Pública del Estado de Campeche aplicable al Servicio de Administración Fiscal del Estado de Campeche; Lic. Samuel Adrián Alcuía Moo, Director de Control Patrimonial de la Dirección General de Patrimonio y Servicios Generales de la Secretaría de Administración y Finanzas de la Administración Pública del Estado de Campeche y Segundo Propietario del Comité de Ética de la Secretaría de Administración y Finanzas de la Administración Pública del Estado de Campeche aplicable al Servicio de Administración Fiscal del Estado de Campeche; Lic. Benjamín Enrique Moreno Naal, Analista Especializado de la Secretaría de Administración y Finanzas de la Administración Pública del Estado de Campeche y Tercer Propietario del Comité de Ética de la Secretaría de Administración y Finanzas de la Administración Pública del Estado de Campeche aplicable al Servicio de Administración Fiscal del Estado de Campeche; Licda. Chris Evelyn Mendoza Cantún, Suplente de la Presidenta del Comité de Ética de la Secretaría de Administración y Finanzas de la Administración Pública del Estado de Campeche, aplicable al Servicio de Administración Fiscal del Estado de Campeche; Licda. Elda Rebeca Ku Romero, Suplente del Secretario Ejecutivo del Comité de Ética de la Secretaría de Administración y Finanzas de la Administración Pública del Estado de Campeche, aplicable al Servicio de Administración Fiscal del Estado de Campeche; Lic. Javier Eduardo Castillo Concha, Suplente del Secretario Técnico del Comité de Ética de la

Secretaría de Administración y Finanzas de la Administración Pública del Estado de Campeche, aplicable al Servicio de Administración Fiscal del Estado de Campeche; Lic. Miguel Ángel Favela Contreras, Suplente del Primer Propietario del Comité de Ética de la Secretaría de Administración y Finanzas de la Administración Pública del Estado de Campeche, aplicable al Servicio de Administración Fiscal del Estado de Campeche; Lic. Yahir Abraham Pereyra Pérez Suplente del Segundo Propietario del Comité de Ética de la Secretaría de Administración y Finanzas de la Administración Pública del Estado de Campeche, aplicable al Servicio de Administración Fiscal del Estado de Campeche; Lic. Genny Jacqueline Cervera Bolívar, Suplente del Tercero Propietario del Comité de Ética de la Secretaría de Administración y Finanzas de la Administración Pública del Estado de Campeche, aplicable al Servicio de Administración Fiscal del Estado de Campeche; así como también el C.P. Héctor Omar Oreza Ángulo, Titular del Órgano Interno de Control de la Secretaría de Administración y Finanzas de la Administración Pública del Estado de Campeche; con el objeto de celebrar la **Primera Sesión Ordinaria del año 2023** del Comité de Ética de la Secretaría de Administración y Finanzas de la Administración Pública del Estado de Campeche, aplicable al Servicio de Administración Fiscal del Estado de Campeche, a la que previamente fueron convocados conforme al siguiente orden del día:

ORDEN DEL DIA

1. Lista de asistencia y verificación de cuórum;
2. Aprobación del Informe Anual de Actividades del Comité del ejercicio fiscal de 2023;
3. Integración de las Comisiones Especiales para el ejercicio fiscal de 2023;
4. Presentación del Tablero de Control para la Evaluación Integral de los comités;
5. Presentación de Propuestas para el Programa Anual de Trabajo 2023;
6. Aprobación del Calendario de Sesiones Ordinarias 2023;
7. Aprobación de la Convocatoria de Persona Consejera;
8. Clausura de Sesión y Cierre del Acta.

SEGUIMIENTO DEL ORDEN DEL DIA

Seguidamente se procede a dar inicio a la Sesión Ordinaria del Comité de Ética y de Prevención de Conflicto de Interés.

1. Lista de asistencia y verificación de cuórum.

La Mtra. Irene Yazmin García Cámara, Procuradora Fiscal y de Asuntos Jurídicos de la SAFIN, en su calidad de presidenta del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés, dio la bienvenida a las y los integrantes del Comité y para el desahogo de este punto del orden del día, el Mtro. Carlos Gabriel Mariscal Calderón, procede al pase de lista de asistencia de las y los participantes, misma que se adjunta al presente como "Anexo 1" y en consecuencia, se verificó que

se encontraban presentes todas y todos los miembros integrantes del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés, por lo que se declara que existe el cuórum legal, para la celebración de este acto.

2. Aprobación del Informe Anual de Actividades del Comité del ejercicio fiscal de 2023.

La Mtra. Irene Yazmin García Cámara, Procuradora Fiscal y de Asuntos Jurídicos de la SAFIN, en su calidad de presidenta del Comité de Ética y de Prevención de Conflictos de Interés, y en relación al desarrollo del segundo punto del día de esta sesión, presentó para aprobación de dicho COMITÉ, el Informe Anual de Actividades del Comité de Ética y Prevención de Conflictos de Interés, para el ejercicio fiscal del año 2023, mismo que se dio por aprobado en todos y cada uno de los puntos de que consta, por unanimidad de votos de los integrantes de dicho órgano colegiado.

3. Integración de las Comisiones Especiales para el ejercicio fiscal de 2023.

Para efecto de dar cumplimiento a este punto del orden de día, la Presidenta de este Comité, la Mtra. Irene Yazmin García Cámara, designa a los integrantes de las COMISIONES ESPECIALES del COMITÉ DE ÉTICA DE LA SAFIN, quedando integradas de la siguiente forma:

- La COMISION ESPECIAL de ATENCION A DENUNCIAS, quedó integrada por los CC. Licda. Chris Evelyn Mendoza Cantún, Lic. Javier Eduardo Castillo Concha y Licda. Genny Jaqueline Cervera Bolívar.
- La COMISION ESPECIAL de COMISIÓN DE DIFUSIÓN DEL COMITÉ DE ÉTICA, quedó integrada por los CC. Lic. Samuel Adrián Alcudia Moo, Lic. Miguel Ángel Favela Contreras, Lic. Yahir Abraham Pereyra Pérez.
- La COMISION ESPECIAL de COMISIÓN DE CAPACITACIÓN DEL COMITÉ DE ÉTICA DE LA SAFIN, quedó integrado por los CC. Lic. Alejandro Herrera González, Lic. Benjamín Enrique Moreno Naal, Licda. Elda Rebeca Ku Romero.

4. Presentación del Tablero de Control para la Evaluación Integral de los comités.

En cumplimiento a lo prevenido por el artículo 4 fracción III y en el Título Séptimo "De la coordinación de la Secretaría con los Comités de Ética", de los Lineamientos Generales para la integración y funcionamiento de los Comités de Ética, se procede a presentar el Tablero de Control para la Evaluación Integral de los Comités de Ética 2023, con la finalidad de medir el grado de cumplimiento de los trabajos realizados por los Comités de Ética de los Organismos Centralizados y Entidades Paraestatales de la Administración Pública del Estado de Campeche.

5. Presentación de Propuestas para el Programa Anual de Trabajo 2023.

Se procede a presentar la propuesta de aprobación de las actividades a realizar de Enero a Diciembre de 2023, según el Programa Anual de Trabajo de este comité, las cuales fueron aprobadas por unanimidad por los integrantes del mismo, en el cual se menciona que se capacitará y sensibilizará al personal adscrito al Organismo Centralizado o Entidad Paraestatal, al menos en cuatro cursos de los siguientes temas:

- Código de Ética
- Ética, Prevención a la Corrupción y Conflictos de Interés
- Igualdad de Género
- Derechos Humanos
- Transparencia y Acceso a la información, herramientas en el Combate de la Corrupción
- Protocolo para la prevención, atención y sanción del hostigamiento sexual y acoso sexual de la administración Pública del Estado de Campeche.

6. Aprobación del Calendario de Sesiones Ordinarias 2023.

Se somete a consideración de los integrantes del Comité, el Calendario de Sesiones para el año 2023, las cuales se desarrollarán conforme al cuadro propuesto, siendo este aprobado por unanimidad de votos, como sigue:

FECHA	SESIÓN
29 de Marzo de 2023	Primera Sesión Ordinaria
28 de Julio de 2023	Segunda Sesión Ordinaria
30 de Octubre de 2023	Tercera Sesión Ordinaria
26 de Enero de 2024	Cuarta Sesión Ordinaria

7. Aprobación de la Convocatoria de Persona Consejera.

La presidenta de este comité, en desahogo del punto 7 del orden del día, tomando en consideración los puntos de acuerdos aprobados en la presente sesión y en cumplimiento a la normatividad que prevé el desarrollo de las actividades de este órgano colegiado, procede a poner a consideración de dicho Comité, la Convocatoria abierta para la selección de personas consejeras, que será publicada por medios oficiales a partir del viernes 3 de abril del año en curso, con fecha límite para el martes


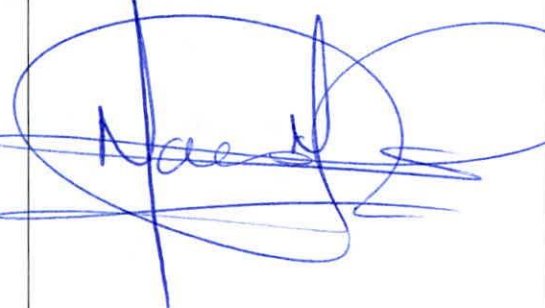

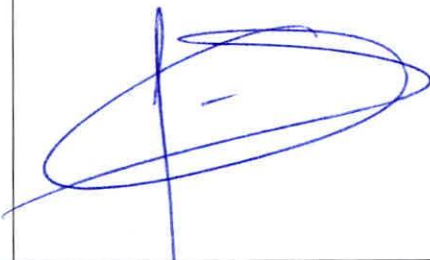
18 del mismo mes y año, para tomar en consideración las propuestas que al efecto se sirvan presentar y su posterior designación; siendo aprobada dicha convocatoria por unanimidad de votos de los integrantes.


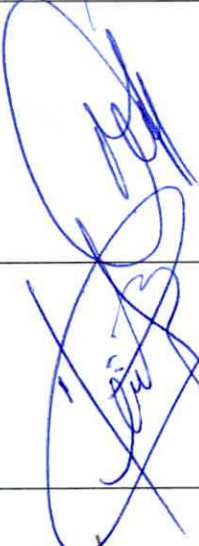


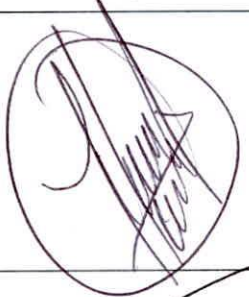
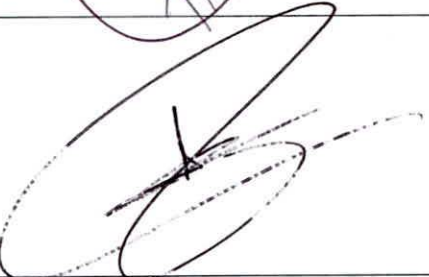
8. Clausura de Sesión y Cierre del Acta.



No habiendo más asuntos que tratar, la Presidenta del Comité declara formalmente clausurada esta Primera Sesión Ordinaria del Comité de Ética de la Secretaría de Administración y Finanzas de la Administración Pública del Estado de Campeche aplicable al Servicio de Administración Fiscal del Estado de Campeche, haciendo constar que los puntos propuestos y sometidos a votación, fueron desahogados en su totalidad, cada uno de ellos contiene su parte de acuerdos, los cuales se someten por decisión y ministerio de ley.

En tal sentido, se procede a dar por concluida la Primera Sesión Ordinaria del Comité de Ética de la Secretaría de Administración y Finanzas de la Administración Pública del Estado de Campeche aplicable al Servicio de Administración Fiscal del Estado de Campeche, siendo las 13:00 horas del mismo día de su inicio, firmando quienes en ella intervinieron.

ANEXO 1 HOJA DE FIRMAS CORRESPONDIENTE AL ACTA DE LA TERCERA SESIÓN ORDINARIA DEL COMITÉ DE ETICA Y DE PREVENCIÓN DE CONFLICTO DE INTERÉS DE LA SAFIN-SEAFI.

NOMBRE/CARGO	FIRMA
<p>MTRA. IRENE YAZMIN GARCÍA CÁMARA</p> <p>PROCURADORA FISCAL Y DE ASUNTOS JURÍDICOS DE LA SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS Y PRESIDENTA DEL COMITÉ DE ÉTICA DE LA SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS DE LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA DEL ESTADO DE CAMPECHE APPLICABLE AL SERVICIO DE ADMINISTRACIÓN FISCAL DEL ESTADO DE CAMPECHE</p>	
<p>MTRO. MAIER ALBERTO MIS LINARES</p> <p>DIRECTOR JURÍDICO DEL SERVICIO DE ADMINISTRACION FISCAL DEL ESTADO DE CAMPECHE Y SECRETARIO EJECUTIVO DEL COMITÉ DE ÉTICA DE LA SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS DE LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA DEL ESTADO DE CAMPECHE APPLICABLE AL SERVICIO DE ADMINISTRACIÓN FISCAL DEL ESTADO DE CAMPECHE</p>	
<p>MTRO. CARLOS GABRIEL MARISCAL CALDERÓN</p> <p>DIRECTOR GENERAL JURIDICO DE LA SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS, Y SECRETARIO TÉCNICO DEL COMITÉ DE ÉTICA DE LA SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS DE LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA DEL ESTADO DE CAMPECHE APPLICABLE AL SERVICIO DE ADMINISTRACIÓN FISCAL DEL ESTADO DE CAMPECHE</p>	
<p>LIC. ALEJANDRO HERRERA GONZÁLEZ</p> <p>PRIMER PROPIETARIO DEL COMITÉ DE ÉTICA DE LA SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS DE LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA DEL ESTADO DE CAMPECHE APPLICABLE AL SERVICIO DE ADMINISTRACIÓN FISCAL DEL ESTADO DE CAMPECHE</p>	

<p>LIC. SAMUEL ADRIÁN ALCUDIA MOO</p> <p>SEGUNDO PROPIETARIO DEL COMITÉ DE ÉTICA DE LA SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS DE LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA DEL ESTADO DE CAMPECHE APLICABLE AL SERVICIO DE ADMINISTRACIÓN FISCAL DEL ESTADO DE CAMPECHE</p>	
<p>LIC. BENJAMÍN ENRIQUE MORENO NAAL</p> <p>TERCER PROPIETARIO DEL COMITÉ DE ÉTICA DE LA SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS DE LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA DEL ESTDO DE CAMPECHE APLICABLE AL SERVICIO DE ADMINISTRACIÓN FISCAL DEL ESTADO DE CAMPECHE</p>	
<p>LIC. HÉCTOR OMAR OREZA ÁNGULO</p> <p>ÓRGANO INTERNO DE CONTROL DE LA SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS DE LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA DEL ESTADO DE CAMPECHE FISCAL DEL ESTADO DE CAMPECHE</p>	
<p>LICDA. CHRIS EVELYN MENDOZA CANTÚN</p> <p>SUPLENTE DE LA PRESIDENTA DEL COMITÉ DE ÉTICA DE LA SECRETARIA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS DE LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA DEL ESTADO DE CAMPECHE, APLICABLE AL SERVICIO DE ADMINISTRACIÓN FISCAL DEL ESTADO DE CAMPECHE</p>	
<p>LICDA. ELDA REBECA KU ROMERO</p> <p>SUPLENTE DEL SECRETARIO EJECUTIVO DEL COMITÉ DE ÉTICA DE LA SECRETARIA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS DE LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA DEL ESTADO DE CAMPECHE, APLICABLE AL SERVICIO DE ADMINISTRACIÓN FISCAL DEL ESTADO DE CAMPECHE</p>	
<p>LIC. JAVIER EDUARDO CASTILLO CONCHA</p> <p>SUPLENTE DEL SECRETARIO TÉCNICO DEL COMITÉ DE ÉTICA DE LA SECRETARIA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS DE LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA DEL ESTADO DE CAMPECHE, APLICABLE AL SERVICIO DE ADMINISTRACIÓN FISCAL DEL ESTADO DE CAMPECHE</p>	

<p>LIC. MIGUEL ÁNGEL FAVELA CONTRERAS</p> <p>SUPLENTE DEL PRIMER PROPIETARIO DEL COMITÉ DE ÉTICA DE LA SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS DE LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA DEL ESTADO DE CAMPECHE APLICABLE AL SERVICIO DE ADMINISTRACIÓN FISCAL DEL ESTADO DE CAMPECHE</p>	
<p>LIC. YAHIR ABRAHAM PEREYRA PÉREZ</p> <p>SUPLENTE DEL SEGUNDO PROPIETARIO DEL COMITÉ DE ÉTICA DE LA SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS DE LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA DEL ESTADO DE CAMPECHE APLICABLE AL SERVICIO DE ADMINISTRACIÓN FISCAL DEL ESTADO DE CAMPECHE</p>	
<p>LIC. GENNY JACQUELINE CERVERA BOLÍVAR</p> <p>SUPLENTE DEL TERCERO PROPIETARIO DEL COMITÉ DE ÉTICA DE LA SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS DE LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA DEL ESTADO DE CAMPECHE APLICABLE AL SERVICIO DE ADMINISTRACIÓN FISCAL DEL ESTADO DE CAMPECHE</p>	